

MAZIVA I SRODNI PROIZVODI ZA INDUSTRIJU

- INA Epol SP 68 (ISO VG 68)**
- INA Epol SP 100 (ISO VG 100)**
- INA Epol SP 150 (ISO VG 150)**
- INA Epol SP 220 (ISO VG 220)**
- INA Epol SP 320 (ISO VG 320)**
- INA Epol SP 460 (ISO VG 460)**
- INA Epol SP 680 (ISO VG 680)**
- INA Epol SP 800 (ISO VG 800)**
- INA Epol SP 1000 (ISO VG 1000)**

Visokokvalitetno mineralno ulje za podmazivanje zatvorenih zupčanika u industriji

Opći podaci – primjena:

INA Epol SP su visokokvalitetna ulja za podmazivanje zatvorenih zupčanika u industriji, proizvedena je iz solventno rafiniranih baznih ulja i bezpepelnih EP sumpor-fosfor aditiva.

INA Epol SP zadovoljava mehaničke i termičke zahtjeve suvremenih industrijskih zupčanika i ležaja, otporno je na mikropiting, u skladu je sa zahtjevima specifikacije USS 224, posebno u pogledu deemulzivnosti. Interval izmjene ulja u sustavu je u funkciji temperatura primjene.

INA Epol SP je prikladan za podmazivanje zatvorenih industrijskih zupčanika, ležaja, uređaja za rezanje, rudarskih strojeva, kalendera, bagera, dizalica, transportera, malih zatvorenih reduktora u poljoprivrednoj opremi i dr. Može se koristiti i u cirkulacijskim sustavima, te u sustavima s uljnom maglom.

Temperaturno područje primjene je od -16 do 100 °C, a podnose opterećenja iznad 500 N/mm².

Razina kvalitete – specifikacije:

INA Epol SP 68 - 680: ISO 6743-6 L-CKC/CKD, ISO 12925-1 CKC/CKD, DIN 51517/3 CLP, ANSI/AGMA 9005 – F16, AIST 224, CNS GB5903-2011 (CKD), David Brown S1.53.101 E, Fives Cincinnati, Siemens-Flender, INA N 22-166

INA Epol SP 800 - 1000: ISO 6743-6 L-CKC, ISO 12925-1 CKC, DIN 51517/3 CLP, INA N 22-166
Tip 1

Gore navedene vrijednosti su tipične, ne predstavljaju specifikaciju i mogu se mijenjati u okviru specifikacije bez prethodne obavijesti.

Fizikalno kemijske karakteristike:

Svojstva	INA EPOL SP									Metoda
ISO VG	68	100	150	220	320	460	680	800	1000	ISO 3448
ANSI/AGMA 9005-E02	2EP	3EP	4EP	5EP	6EP	7EP	8EP	-	-	-
Gustoća pri 15 °C, g/cm ³	0,88	0,89	0,893	0,898	0,902	0,906	0,916	0,924	0,932	ASTM D 4052
Kinematička viskoznost, mm ² /s										
- pri 40 °C	68	100	150	220	320	460	680	800	940	ISO 3104
- pri 100 °C	8,5	11,0	14,4	18,6	23,6	29,9	37,6	38,1	42,1	
Indeks viskoznosti	94	92	93	93	93	93	91	80	80	ISO 2909
Plamište, (COC) °C	210	220	230	240	250	260	270	290	290	ISO 2592
Tecište, °C	-24	-22	-22	-22	-21	-16	-11	-6	-6	ISO 3016
Korozivnost (Cu, 100 °C, 3 h)	1 b	1 b	1 b	1 b	1 b	1 b	1 b	1 b	1 b	ISO 2160
Deemulzivnost										
- slobodna voda, ml	82	82	82	82	82	82	82	82	82	ASTM D 2711
- emulzija, ml.	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	
- voda u ulju, %	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	
Izdvajanje vode (deemulzivnost)										
- pri 54 °C, 40-37-3 ml, min	20	-	-	-	-	-	-	-	-	ISO 6614
- pri 82 °C, 40-37-3 ml, min	-	20	20	20	20	20	20	20	20	
EP Test - točka zavarivanja, N	3150	3150	3150	3150	3150	3150	3150	3150	3150	ASTM D 2783
Srednji promjer istrošenja (193 N/1800 min ⁻¹ /54 °C/1 h), mm	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	ASTM D 4172
FZG, A/8,3/90, prolazi	12	12	12	12	12	12	12	12	12	ISO 14635-1
Timken, N	295	295	295	295	295	295	295	295	295	ASTM D 2782

Stabilnost skladištenja i sigurnost:

Prilikom korištenja ovog proizvoda trebaju se uzeti u obzir informacije i savjeti prezentirani u našem Sigurnosnom tehničkom listu.

Dostupna pakiranja:

Naziv proizvoda	1000 L	205 L	55 L	10 L	5 L
INA Epol SP 68		X		X	
INA Epol SP 100		X		X	
INA Epol SP 150		X		X	
INA Epol SP 220		X		X	
INA Epol SP 320		X		X	
INA Epol SP 460		X		X	
INA Epol SP 680		X			
INA Epol SP 800		Na upit			
INA Epol SP 1000		Na upit			

Revizija HR 02; 2023-01-20; 12:45

Gore navedene vrijednosti su tipične, ne predstavljaju specifikaciju i mogu se mijenjati u okviru specifikacije bez prethodne obavijesti.