

MAZIVA I SRODNI PROIZVODI ZA INDUSTRIJU**INA Epol SPS 100 (ISO VG 100)****INA Epol SPS 150 (ISO VG 150)****INA Epol SPS 220 (ISO VG 220)****INA Epol SPS 320 (ISO VG 320)****INA Epol SPS 460 (ISO VG 460)****INA Epol SPS 680 (ISO VG 680)****Potpuno sintetičko ulje PAO osnove za podmazivanje zatvorenih zupčanika u industriji****Opći podaci – primjena:**

INA Epol SPS je sintetičko ulje na osnovi PAO (polialfaolefina) i EP aditiva za podmazivanje zatvorenih zupčanika u industriji koji su tijekom rada izloženi velikim opterećenjima i visokim temperaturama.

INA Epol SPS služi za podmazivanje zatvorenih zupčanika u industriji koji su tijekom rada izloženi velikim opterećenjima i visokim temperaturama kao što su zupčanici u vjetroelektranama, cementnoj industriji, rudnicima i slično.

INA Epol SPS zadovoljava stroge mehaničke i termičke zahtjeve suvremenih industrijskih zupčanika i ležaja, pruža optimalnu zaštitu opreme i produljeni vijek izmjene, a posebno se preporučuje za podmazivanje preša za valjanje limova.

Radna temperatura je do 120 °C, a kratkotrajno može biti i do 150 °C.

NAPOMENA: Proizvod **INA Epol SPS** se proizvodi po posebnom zahtjevu.

Razina kvalitete – specifikacije:

ISO 6743-6 L-CKD

ISO 12925-1 CKD

DIN 51517 Part 3 CLP

ANSI/AGMA 9005 – E02

AISE/US Steel 224

INA N 22-125

Gore navedene vrijednosti su tipične, ne predstavljaju specifikaciju i mogu se mijenjati u okviru specifikacije bez prethodne obavijesti.

Fizikalno kemijske karakteristike:

Svojstva	INA Epol SPS						Metoda
ISO VG	100	150	220	320	460	680	ISO 3448
ANSI/AGMA 9005-E02	3S	4S	5S	6S	7S	8S	-
Kinematička viskoznost, mm ² /s							
- pri 40 °C	100	150	220	320	460	680	ISO 3104
- pri 100 °C	14,4	19,1	26,1	35,5	44,2	65,5	
Indeks viskoznosti	140	145	147	150	150	168	ISO 2909
Plamište, (COC) °C	230	240	240	240	240	240	ISO 2592
Tecište, °C	<-40	<-40	<-40	-35	-30	-26	ISO 3016
Korozivnost (Cu, 100 °C, 3 h)	1b	1b	1b	1b	1b	1b	ISO 2160
Deemulzivnost	81	82	82	82	82	82	ASTM D 2711
-slobodna voda, ml	1	1	1	1	1	1	
-emulzija, ml. -voda u ulju, %	0,1	2	2	2	2	2	
EP Test - točka zavarivanja, N	3150	3150	3150	3150	3150	3150	ASTM D 2783
Srednji promjer istrošenja (193 N/1800 min ⁻¹ /54 °C/1 h), mm	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	ASTM D 4172
FZG, A/8,3/90, prolazi	12	12	12	12	12	12	ISO 14635-1
Timken, N	267	267	267	267	267	267	ASTM D 2782

Stabilnost skladištenja i sigurnost:

Prilikom korištenja ovog proizvoda trebaju se uzeti u obzir informacije i savjeti prezentirani u našem Sigurnosnom tehničkom listu.

Dostupna pakiranja:

Naziv proizvoda	1000 L	205 L	55 L	10 L	5 L
INA Epol SPS 100		X			
INA Epol SPS 150		X			
INA Epol SPS 220		X			
INA Epol SPS 320		X			
INA Epol SPS 460		X			
INA Epol SPS 680		X			

Revizija HR 01; 2021-08-16; 13:40

Gore navedene vrijednosti su tipične, ne predstavljaju specifikaciju i mogu se mijenjati u okviru specifikacije bez prethodne obavijesti.