

MAZIVA I SRODNI PROIZVODI ZA INDUSTRIJU

INA Epol SP 68 (ISO VG 68)
INA Epol SP 100 (ISO VG 100)
INA Epol SP 150 (ISO VG 150)
INA Epol SP 220 (ISO VG 220)
INA Epol SP 320 (ISO VG 320)
INA Epol SP 460 (ISO VG 460)
INA Epol SP 680 (ISO VG 680)
INA Epol SP 800 (ISO VG 800)
INA Epol SP 1000 (ISO VG 1000)

Visokokvalitetno mineralno ulje za podmazivanje zatvorenih zupčanika u industriji**Opći podaci – primjena:**

INA Epol SP su visokokvalitetna ulja za podmazivanje zatvorenih zupčanika u industriji, proizvedena je iz solventno rafiniranih baznih ulja i bezpepelnih EP sumpor-fosfor aditiva.

INA Epol SP zadovoljava mehaničke i termičke zahtjeve suvremenih industrijskih zupčanika i ležaja, otporno je na mikropiting, u skladu je sa zahtjevima specifikacije USS 224, posebno u pogledu deemulzivnosti. Interval izmjene ulja u sustavu je u funkciji temperatura primjene.

INA Epol SP je prikladan za podmazivanje zatvorenih industrijskih zupčanika, ležaja, uređaja za rezanje, rudarskih strojeva, kalendara, bagera, dizalica, transporter, malih zatvorenih reduktora u poljoprivrednoj opremi i dr. Može se koristiti i u cirkulacijskim sustavima, te u sustavima s uljnom maglom.

Temperaturno područje primjene je od -16 do 100 °C, a podnose opterećenja iznad 500 N/mm².

Razina kvalitete – specifikacije:

ISO 6743-6 L-CKC, ISO 12925-1 CKC, DIN 51517/3 CLP, ANSI/AGMA 9005 – E02, AISE/US Steel 224, Cincinnati Machine P-59 / 74 / 76 / 77, David Brown S1.53.101 E, INA N 22-166

Gore navedene vrijednosti su tipične, ne predstavljaju specifikaciju i mogu se mijenjati u okviru specifikacije bez prethodne obavijesti.

Fizikalno kemijske karakteristike:

Svojstva	INA EPOL SP										Metoda
ISO VG	68	100	150	220	320	460	680	800	1000		ISO 3448
ANSI/AGMA 9005-E02	2EP	3EP	4EP	5EP	6EP	7EP	8EP	-	-		-
Gustoća pri 15 °C, g/cm ³	0,88	0,89	0,893	0,898	0,902	0,906	0,916	0,924	0,932		ASTM D 4052
Kinematička viskoznost, mm ² /s											
- pri 40 °C	68	100	150	220	320	460	680	800	940		ISO 3104
- pri 100 °C	8,5	11,0	14,4	18,6	23,6	29,9	37,6	38,1	42,1		
Indeks viskoznosti	94	92	93	93	93	93	91	80	80		ISO 2909
Plamište, (COC) °C	210	220	230	240	250	260	270	290	290		ISO 2592
Tecište, °C	-24	-22	-22	-22	-21	-16	-11	-6	-6		ISO 3016
Korozivnost (Cu, 100 °C, 3 h)	1 b	1 b	1 b	1 b	1 b	1 b	1 b	1 b	1 b		ISO 2160
Deemulzivnost											
- slobodna voda, ml	82	82	82	82	82	82	82	82	82		ASTM D 2711
- emulzija, ml	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5		
- voda u ulju, %	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4		
Izdvajanje vode (deemulzivnost)											
- pri 54 °C, 40-37-3 ml, min	20	-	-	-	-	-	-	-	-		ISO 6614
- pri 82 °C, 40-37-3 ml, min	-	20	20	20	20	20	20	20	20		
EP Test - točka zavarivanja, N	3150	3150	3150	3150	3150	3150	3150	3150	3150		ASTM D 2783
Srednji promjer istrošenja (193 N/1800 min ⁻¹ /54 °C/1 h), mm	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30		ASTM D 4172
FZG, A/8,3/90, prolazi	12	12	12	12	12	12	12	12	12		ISO 14635-1
Timken, N	295	295	295	295	295	295	295	295	295		ASTM D 2782

Stabilnost skladištenja i sigurnost:

Prilikom korištenja ovog proizvoda trebaju se uzeti u obzir informacije i savjeti prezentirani u našem Sigurnosnom tehničkom listu.

Dostupna pakiranja:

Naziv proizvoda	1000 L	205 L	55 L	10 L	5 L
INA Epol SP 68		X		X	
INA Epol SP 100		X		X	
INA Epol SP 150		X		X	
INA Epol SP 220		X		X	
INA Epol SP 320		X		X	
INA Epol SP 460		X		X	
INA Epol SP 680		X			
INA Epol SP 800		X			
INA Epol SP 1000		X			

Revizija HR 01; 2021-08-16; 12:20

Gore navedene vrijednosti su tipične, ne predstavljaju specifikaciju i mogu se mijenjati u okviru specifikacije bez prethodne obavijesti.